

INFINITON

Commercial Cooling



CATÁLOGO · 2022

MICROONDAS · VITRINAS FRIGORÍFICAS · CONGELADORES · VINOTECAS

Commercial Cooling

CATÁLOGO

COMMERCIAL COOLING

2022

INFINITON ¿Quiénes somos?

Somos una empresa familiar con presencia internacional y alma andaluza.

Innovación y diseño español aplicado a cada uno de los más de 700 productos de nuestro catálogo global. Infiniton está presente a nivel global sin perder de vista al pequeño comercio, actualmente contamos con más de 500 puntos de venta físicos repartidos por todo el territorio nacional.



Investigación + Desarrollo

Diseñamos minuciosamente cada uno de nuestros productos en España para que duren en el tiempo. Diseño, acabados y la última tecnología al alcance de todos.

Infiniton goza de la mejor relación calidad-precio del mercado actual. Nuestra marca es sinónimo de innovación y desarrollo constante.



UN MAGNÍFICO EQUIPO HUMANO ¡VALORES!

Infiniton es mucho más que una marca

Tenemos la humilde creencia de que la profesionalidad se construye, pero con los valores se nace. El secreto de Infiniton es los valores que definen cada una de las acciones del equipo que cubre cada departamento. Cada decisión tiene unos sólidos cimientos sobre los que apoyarse.

Y sin duda, el departamento de diseño y producción abanderará dichas bases.



CERCANO



**PASIÓN POR
LOS DETALLES**



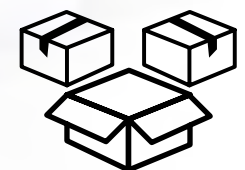
**AMANTES DE LO
REVOLUCIONARIO**



**JÓVENES Y
PREPARADOS**



**LOCOS POR LA
EFICIENCIA**



**SIN HORIZONTES
DE PRODUCCIÓN**

Atención al Cliente

Una de las claves del crecimiento como empresa, ha sido el departamento de Atención al Cliente, situado en España y con un equipo especialista en resolver cualquier duda en preventa y postventa, tramitación de devoluciones, y asesoramiento sobre cualquier producto en tiempo real.

Estamos 24/7 disponibles para facilitar información y soluciones reales a nuestros clientes.



Nuestro equipo siempre está dispuesto para ofrecer ayuda en lo que al producto se refiere; fichas técnicas, funcionamiento... y como no, siempre atentos a todas las novedades con las que poder enriquecer nuestro catálogo y así ampliar nuestra oferta para vosotros.

Tenemos un lema: "Si lo necesitas, ¡Podemos conseguirlo!".

Servicio Técnico

Damos soluciones a todos esos problemas que pueden surgir con un producto. Nuestra garantía, compromiso y sello de calidad son parte de la esencia de Infiniton.

Amabilidad, cercanía, pasión, compromiso, calidad y eficiencia a la hora de resolver toda incidencia.



PASIÓN

en lo que hacemos y eso se refleja en cada uno de nuestros productos.

COMPROMISO

constante con el cliente, antes, durante y después de la compra.

CALIDAD

como sello indiscutible de confianza, en todos nuestros productos.

EFICIENCIA

en cada diseño y fabricación de nuestros productos, respetando el medio ambiente.

Brilliant Things

Marcando diferencia

Nuestro eslogan Brilliant Things se basa en la filosofía de crear y apostar por el diseño y la tecnología española. Precisamente en un mundo donde todo parece producido en serie. Volver a los orígenes: cuidar el detalle y ofrecer calidad con un precio ajustado.

Lo que más se adapta a ti

No hay nada más importante que saber qué necesita la gente en su día a día. Las raíces de Infiniton se sustentan en facilitar con nuestros productos lastareas diarias de personas como tú.

El secreto del tiempo libre de tus amigos y conocidos.

Cada negocio tiene diferentes necesidades y eso también condiciona a la hora de seleccionar un congelador con mayor o menor capacidad. En Infiniton, trabajamos todos los formatos posibles de congelador que requieras.



Commercial Cooling

Commercial cooking

Soluciones para tu negocio

La nueva línea de Commercial Cooking está diseñada en España especialmente para tu negocio. Tecnología de vanguardia con excelentes acabados.

Facilidad para tu negocio

Os presentamos nuestros nuevos microondas profesionales para cubrir todas tus necesidades. Vende más, trabaja menos.



Commercial Cooling

leyenda	12
microondas	16
congeladores	21
vitrinas frigoríficas ...	32
vinotecas	57

300 L Capacidad en litros

210 Capacidad en botellas

420 Capacidad en latas

DOUBLE CRYSTAL GLASS
Puerta con doble cristal

Cristal LOW-E
LOW-E limita la entrada solar, bloquea la radiación y ofrece un mejor aislamiento térmico contra la luz solar directa

Cierre con llave

Display luminoso superior

Dual Area
Dispone de dos zonas independientes (vinotecas)

Luz LED

Evaporación automática del agua del descarche

Clasificación energética

Termostato regulable

Refrigerante R600a

Sistema NO FROST
Sistema de enfriamiento que evita la creación de escarcha

Static Cooling
Sistema de enfriamiento cíclico

Fan ADD Cooling
Sistema de enfriamiento cíclico reforzado con ventilador directo

Ruedas "Free Movement"
Ruedas que giran 360 grados ayudando el desplazamiento del producto

Flatbed Cavity
Interior sin plato giratorio (microondas)

2100W Potencia en W

Display táctil

Temporizador

Dual cooking
Amplia cavidad interior con dos pisos (microondas)

Commercial Cooling



Microondas profesional 25 LITROS

MPW-25DAF

EAN: 8445639001998



Características

- Acabado exterior e interior
FULL ACERO INOXIDABLE
- Flatbed cavity**, interior diseñado para capacidad extra
- Panel de mandos digital**
- Selector de tiempo y funciones **táctil**
- 100 programas**
- Función **DEFROST**, programa de descongelación por peso
- Iluminación LED** interior
- Temporizador de **0 a 60 minutos**
- Señal acústica** de finalización
- Apertura de puerta **con tirador**



Flatbed Cavity



Capacidad total



Potencia



Luz LED



Temporizador



Display táctil

Datos Técnicos

Medidas del producto	31,1 x 51,1 x 43 cm	Transporte contenedor 40HQ	700
Medidas de la cavidad interior	20 x 32,7 x 34,6 cm	Capacidad total (L)	25
Medidas del embalaje	38 x 58,1 x 47,8 cm	Potencia de entrada	1550W
Peso del producto	14,7 Kg	Potencia de salida	1000W
Peso con embalaje	16,5 Kg	Nº total de programas	100
Volumen	0,06m ³	Display	LED
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Magnetron	1 Toshiba

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Microondas profesional 34 LITROS

MPW-34AFF

EAN: 8445639002001



Características

- Acabado exterior e interior
FULL ACERO INOXIDABLE
- Flatbed cavity**, interior diseñado para capacidad extra
- Panel de mandos digital**
- Selector de tiempo y funciones **táctil**
- 100 programas**
- Grill simultáneo de cuarzo 1900W**
- Función **DEFROST**, programa de descongelación por peso
- Iluminación LED** interior
- Temporizador de **0 a 60 minutos**
- Señal acústica** de finalización
- Apertura de puerta **con tirador**



Flatbed Cavity



Capacidad total



Potencia



Luz LED



Temporizador



Display táctil

Datos Técnicos

Medidas del producto	34,3 x 55,3 x 48,8 cm	Transporte contenedor 40HQ	474
Medidas de la cavidad interior	23 x 37 x 38,5 cm	Capacidad total (L)	34
Medidas del embalaje	41,8 x 63,1 x 54,4 cm	Potencia de entrada	1900W
Peso del producto	22,4 Kg	Potencia de salida	1400W
Peso con embalaje	20,2 Kg	Nº total de programas	100
Volumen	0,09m ³	Display	LED
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Magnetron	1 Witol

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Microondas profesional 34 LITROS

MPW-D34DF

EAN: 8445639002018



Características

Acabado exterior e interior

FULL ACERO INOXIDABLE

Flatbed cavity, interior diseñado para capacidad extra

Dual Cooking, amplia cavidad con dos pisos para cocinar

Panel de mandos digital

Selector de tiempo y funciones **táctil**

100 programas

Función **DEFROST**,

programa de descongelación por peso

Iluminación LED interior

Temporizador de **0 a 60 minutos**

Señal acústica de finalización

Apertura de puerta **con tirador**



Flatbed Cavity



Capacidad total



Potencia



Luz LED



Temporizador



Display táctil



Dual cooking

Datos Técnicos

Medidas del producto	36,8 × 57,4 × 52,8 cm	Transporte contenedor 40HQ	375
Medidas de la cavidad interior	22,5 × 36 × 40,9 cm	Capacidad total (L)	34
Medidas del embalaje	45,1 × 64,1 × 55,9 cm	Potencia de entrada	3200W
Peso del producto	32,2 Kg	Potencia de salida	2100W
Peso con embalaje	34,3 Kg	Nº total de programas	100
Volumen	0,11m ³	Display	VFD
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Magnetron	2 Toshiba

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooking

www.infinton.es

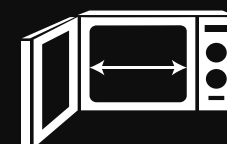
INFINTON

MICROONDAS PROFESIONAL



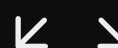
Dual cooking

Amplia cavidad interior que permite cocinar en **dos pisos**



Flatbed cavity

Interior sin plato giratorio para aprovechar su capacidad



34L

Disfruta de la máxima capacidad posible



FULL ACERO INOXIDABLE

Calidad y eficacia en uno



Congelador arcón

FCH-086

EAN: 8445639002346

Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Interior de **acero galvanizado** prerrevestido
- Control de temperatura mecánico
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- Congelador 4****
- 1 Cesto auxiliar de almacenamiento
- Puerta corredera de **crystal templado LOW-E**
- Marco de aleación de aluminio
- Ruedas **Free Movement**



Eficiencia energética



Termostato regulable



84 L
Capacidad total



R600a
Refrigerante



Static Cooling



Cristal LOW-E



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	85 × 56,5 × 52,3 cm	Clasificación energética	C
Medidas del embalaje	87 × 60,5 × 54,5 cm	Capacidad total (L)	84
Peso del producto	24 Kg	Clase climática	7
Peso con embalaje	27 Kg	Rango de temperatura	-18 a -24°C
Superficie útil	0,25m ²	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	530 kWh
Transporte contenedor 40HQ	245	Consumo energético diario	1,45 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINITON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINITON

Commercial Cooling

www.infiniton.es



STATIC COOLING SYSTEM



La tecnología Infrinton Static Cooling System distribuye de forma homogénea el frío en el interior. Compartimento a compartimento, incluso en las condiciones más extremas de temperatura.

Una forma de enfriar menos agresiva para los alimentos que conservarán así todas sus propiedades. ¡Los tendrás siempre listos para su consumo!

Congelador arcón

FCH-165

EAN: 8436546196617



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Interior de **acero galvanizado** prerrevestido
- Control de temperatura mecánico
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- Congelador 4****
- 2 Cestos auxiliares de almacenamiento
- Puerta corredera de **crystal templado LOW-E**
- Marco de aleación de aluminio
- Ruedas **Free Movement**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Static Cooling



Cristal LOW-E



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	91 × 62,5 × 65 cm	Clasificación energética	C
Medidas del embalaje	89 × 69,5 × 71 cm	Capacidad total (L)	165
Peso del producto	48 Kg	Clase climática	3
Peso con embalaje	56 Kg	Rango de temperatura	-18 a -22°C
Superficie útil	0,29m ²	Tipo de refrigerante	R290
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	730 kWh
Transporte contenedor 40HQ	102	Consumo energético diario	2,0 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Congelador arcón

FCH-265

EAN: 8436546196624



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Interior de **acero galvanizado** prerrevestido
- Control de temperatura mecánico
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- Congelador 4****
- 2 cestos** auxiliares de almacenamiento
- Puerta corredera de **crystal templado LOW-E**
- Marco de aleación de aluminio
- Ruedas **Free Movement**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Static Cooling



Cristal LOW-E



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	91 × 100 × 65 cm	Clasificación energética	C
Medidas del embalaje	89 × 107 × 71 cm	Capacidad total (L)	265
Peso del producto	60 Kg	Clase climática	3
Peso con embalaje	69 Kg	Rango de temperatura	-18 a -22°C
Superficie útil	0,46m ²	Tipo de refrigerante	R290
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	986 kWh
Transporte contenedor 40HQ	88	Consumo energético diario	2,7 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

CIERRE CON LLAVE 

ALIMENTOS SIEMPRE PROTEGIDOS

Gracias a su discreta cerradura, tus alimentos siempre estarán bien protegidos.

INFINITON

Congelador arcón

FCH-365

EAN: 8436546197645



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Interior de **acero galvanizado** prerrevestido
- Control de temperatura mecánico
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- Congelador 4****
- 3 Cestos auxiliares de almacenamiento
- Puerta corredera de **crystal templado LOW-E**
- Marco de aleación de aluminio
- Ruedas **Free Movement**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Static Cooling



Cristal LOW-E



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	91 x 128 x 65 cm	Clasificación energética	C
Medidas del embalaje	89 x 135 x 71 cm	Capacidad total (L)	365
Peso del producto	69 Kg	Clase climática	3, 4, 5
Peso con embalaje	79 Kg	Rango de temperatura	-18 a -22°C
Superficie útil	0,61 m ²	Tipo de refrigerante	R290
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	1223 kWh
Transporte contenedor 40HQ	66	Consumo energético diario	3,35 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Congelador arcón

FCH-410

EAN: 8445639001806



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Interior de **acero galvanizado** prerrevestido
- Control de temperatura mecánico
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- Congelador 4****
- 3 Cestos auxiliares de almacenamiento
- Puerta corredera de **crystal templado plano**
- Ruedas **Free Movement**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Static Cooling



Cristal LOW-E



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	90,4 x 131,4 x 65,3 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	85 x 134,5 x 68,5 cm	Capacidad total (L)	345
Peso del producto	65 Kg	Clase climática	7
Peso con embalaje	79 Kg	Rango de temperatura	-18 a -24°C
Superficie útil	0,86 m ²	Tipo de refrigerante	R290
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	1285 kWh
Transporte contenedor 40HQ	75	Consumo energético diario	3,52 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

vitricas frigoríficas



Vitrina frigorífica

FTB-137

EAN: 8436546196655



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Control de temperatura mecánico
- Especial botellas/bebidas
- Luz **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 3 baldas** regulables en altura
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **empotrado**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Static Cooling



Luz LED



Puerta Cristal Doble



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	85 x 55 x 58 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	88 x 57,5 x 60 cm	Capacidad total (L)	137
Peso del producto	32 Kg	Clase climática	N/ ST
Peso con embalaje	35 Kg	Rango de temperatura	2 a 12°C
Volumen	0,27m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	695 kWh
Transporte contenedor 40HQ	234	Consumo energético diario	1,9 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FTB-141

EAN: 8445639001714



Características

- Acabado exterior en color **negro**
- Control de temperatura mecánico
- Especial botellas/bebidas
- Luz **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 3 baldas** regulables en altura
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **empotrado**
- Ruedas **EASY movement** para desplazamiento e instalación



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Static Cooling



Luz LED



Puerta Cristal Doble



Ruedas "Easy Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	85 x 55 x 58 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	88 x 57,5 x 60 cm	Capacidad total (L)	137
Peso del producto	32 Kg	Clase climática	N/ ST
Peso con embalaje	35 Kg	Rango de temperatura	2 a 12
Volumen	0,27m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	695 kWh
Transporte contenedor 40HQ	234	Consumo energético diario	1,9 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FCL-220

EAN: 8445639001745



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 3 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con **llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**

 Eficiencia energética	 Termostato regulable	 107 L	 R600a	 Fan ADD Cooling	 Luz LED
 Cierre con llave	 Display Luminoso	 Puerta Cristal Doble	 Ruedas "Free Movement"		

Datos Técnicos

Medidas del producto	127,7 x 50 x 53,5 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	133 x 55 x 58,5 cm	Capacidad total (L)	107
Peso del producto	41 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	44 Kg	Rango de temperatura	1 a 10°C
Volumen	0,34 m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	602 kWh
Transporte contenedor 40HQ	166	Consumo energético diario	1,65 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FCL-223

EAN: 8445639001738



Características

- Acabado exterior en color **negro**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 3 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con **llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**

 Eficiencia energética	 Termostato regulable	 107 L	 R600a	 Fan ADD Cooling	 Luz LED
 Cierre con llave	 Display Luminoso	 Puerta Cristal Doble	 Ruedas "Free Movement"		

Datos Técnicos

Medidas del producto	127,7 x 50 x 53,5 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	133 x 55 x 58,5 cm	Capacidad total (L)	107
Peso del producto	41 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	44 Kg	Rango de temperatura	1 a 10°C
Volumen	0,34 m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	602 kWh
Transporte contenedor 40HQ	166	Consumo energético diario	1,65 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica FCL-243

EAN: 8436546196686



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 3 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con **llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**



Datos Técnicos

Medidas del producto	169,6 × 58 × 53,5 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	177,6 × 57,5 × 58 cm	Capacidad total (L)	237
Peso del producto	58 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	64 Kg	Rango de temperatura	2 a 12
Volumen	0,53m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	839 kWh
Transporte contenedor 40HQ	102	Consumo energético diario	2,29 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica FCL-250

EAN: 8445639001677



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 5 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con **llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**



Datos Técnicos

Medidas del producto	175,9 × 55 × 53,5 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	181,7 × 60 × 58,5 cm	Capacidad total (L)	210
Peso del producto	52 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	57 Kg	Rango de temperatura	1 a 10°C
Volumen	0,51m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	796 kWh
Transporte contenedor 40HQ	101	Consumo energético diario	2,18 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FCL-270

EAN: 8445639001684



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 5 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con **llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**



Datos Técnicos

Medidas del producto	191,9 × 60 × 56,5 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	197,2 × 65 × 61 cm	Capacidad total (L)	300
Peso del producto	62 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	67 Kg	Rango de temperatura	1 a 10°C
Volumen	0,65m³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	909 kWh
Transporte contenedor 40HQ	75	Consumo energético diario	2,49 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FCL-271

EAN: 8445639001691



Características

- Acabado exterior en color **negro**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 5 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con **llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**



Datos Técnicos

Medidas del producto	191,9 × 60 × 56,5 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	197,2 × 65 × 61 cm	Capacidad total (L)	300
Peso del producto	62 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	67 Kg	Rango de temperatura	1 a 10°C
Volumen	0,65m³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	909 kWh
Transporte contenedor 40HQ	75	Consumo energético diario	2,49 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FDL-340

EAN: 8436546196716

vitrinas frigoríficas



Características

- Acabado exterior en color blanco
- Dos puertas/compartimientos individuales
- Enfriamiento directo con ventilador
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces LED
- LED indicador de funcionamiento
- Tecnología Static Cooling System
- 4 baldas regulables en altura
- Cierre de puerta con llave
- Puertas de cristal templado
- Tirador exterior
- 4 ruedas Free Movement
- Ruedas frontales con bloqueo
- Cierre automático de la puerta inferior

FACILIDAD PENSADA PARA TI



Dos zonas individuales



Cierre con llave

DOUBLE CRYSTAL GLASS



Doble acristalamiento



Ruedas "Free Movement"

Eficiencia energética	Termostato regulable	325 L Capacidad total	R600a Refrigerante	Fan ADD Cooling	Luz LED
Cierre con llave	420 Capacidad Latas 330ml	210 Capacidad Botellas 500ml	Display Luminoso	Puerta Cristal Doble	Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	197,2 × 60 × 58 cm	Clasificación energética	D
Medidas del embalaje	204 × 65,5 × 62,5 cm	Capacidad total (L)	325
Peso del producto	76 Kg	Clase climática	0, 1, 2, 3, 4, 6
Peso con embalaje	83 Kg	Rango de temperatura	0 a 10°C
Volumen	0,85m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	730 kWh
Transporte contenedor 40HQ	75	Consumo energético diario	2.00 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINITON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINITON

Commercial Cooling

www.infiniton.es

Vitrina frigorífica
FCL-285

EAN: 8445639001691



Características

- Acabado exterior en color blanco
- Tecnología **NO FROST**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- 5 baldas** regulables en altura
- Cierre de puerta con llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 2 patas + 2 ruedas **Free Movement**



Datos Técnicos

Medidas del producto	201,5 × 61 × 72,4 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	207 × 66 × 77,5 cm	Capacidad total (L)	450
Peso del producto	76 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	84 Kg	Rango de temperatura	1 a 10°C
Volumen	0,89m³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	1029 kWh
Transporte contenedor 40HQ	51	Consumo energético diario	2,82 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

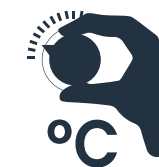
INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

44

LOGRAR UNA MEJOR CONSERVACIÓN, ES POSIBLE



Termostato
Regulable



Display
Luminoso



Clasificación
Energética

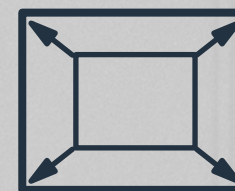


No Frost

INFINITON
Commercial Catering

APROVECHA TODO EL ESPACIO

MÁS VENTAJAS



Espacio mejor repartido



Luces LED



Fan Add Cooling

Diseñamos y fabricamos al detalle para que aproveches todo el espacio interior, tengas mayor visibilidad y disfrutes de la temperatura correcta.



NO FROST

INFINITON

Vitrina frigorífica

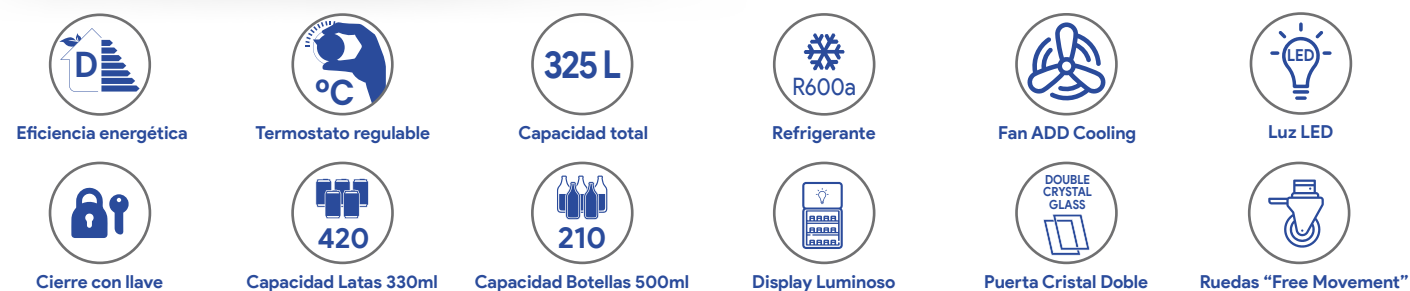
FCL-338

EAN: 8436546196693



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 4 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con llave
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 4 ruedas **Free Movement**
- Ruedas frontales con **bloqueo**
- Cierre** de puerta **automático**



Datos Técnicos

Medidas del producto	197,2 × 60 × 58 cm	Clasificación energética	D
Medidas del embalaje	204 × 65,5 × 62,5 cm	Capacidad total (L)	325
Peso del producto	76 Kg	Clase climática	0, 1, 2, 3, 4, 6
Peso con embalaje	83 Kg	Rango de temperatura	0 a 10°C
Volumen	0,85m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	730 kWh
Transporte contenedor 40HQ	75	Consumo energético diario	2,00 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)
** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINOTON WORLD ELECTRONIC S.L se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

Vitrina frigorífica

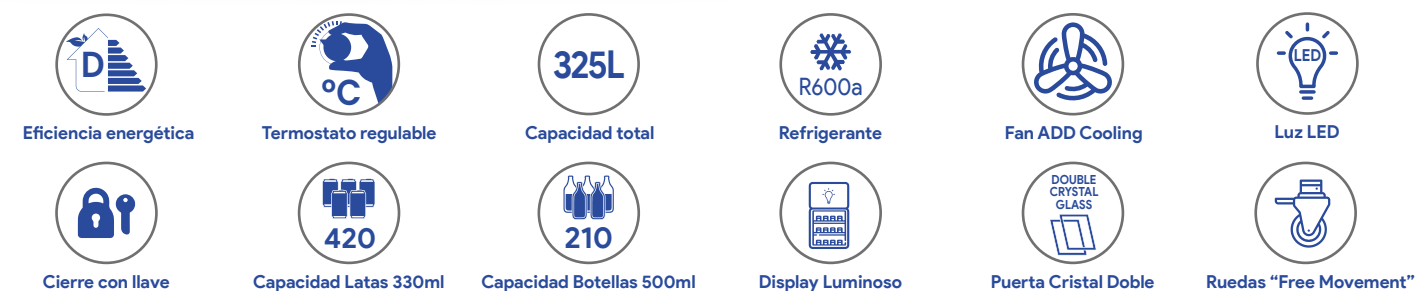
FCL-339B

EAN: 8436546196709



Características

- Acabado exterior en color **negro**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura mecánico
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- Tecnología **Static Cooling System**
- 4 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta con llave
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 4 ruedas **Free Movement**
- Ruedas frontales con **bloqueo**
- Cierre** de puerta **automático**



Datos Técnicos

Medidas del producto	197,2 × 60 × 58 cm	Clasificación energética	D
Medidas del embalaje	204 × 65,5 × 62,5 cm	Capacidad total (L)	325
Peso del producto	76 Kg	Clase climática	0, 1, 2, 3, 4, 6
Peso con embalaje	83 Kg	Rango de temperatura	0 a 10°C
Volumen	0,85m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	730 kWh
Transporte contenedor 40HQ	75	Consumo energético diario	2,00 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)
** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINOTON WORLD ELECTRONIC S.L se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

Vitrina frigorífica

FCL-416VF

EAN: 8445639001851



Características

- Acabado exterior en color **blanco**
- Tecnología **NO FROST**
- Enfriamiento directo con **ventilador**
- Control de temperatura **mecánico**
- 2 luces **LED**
- LED** indicador de funcionamiento
- 4 baldas** regulables en altura
- Cierre** de puerta **con llave**
- Puerta de **crystal templado**
- Tirador **exterior**
- 4 ruedas **Free Movement**
- Ruedas frontales **con bloqueo**
- Cierre** de puerta **automático**



Datos Técnicos

Medidas del producto	218,5 x 69 x 69,5 cm	Clasificación energética	B
Medidas del embalaje	222,6 x 78,7 x 72,2 cm	Capacidad total (L)	416
Peso del producto	87 Kg	Clase climática	3
Peso con embalaje	96 Kg	Rango de temperatura	0 a 10°C
Volumen	1,05m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	723 kWh
Transporte contenedor 40HQ	47	Consumo energético diario	1,98 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

MÁS GRANDE, MÁS FRÍO



Fan ADD Cooling



Cierre con llave



540

Capacidad Latas 330ml

DOUBLE CRYSTAL GLASS



Doble acristalamiento



No Frost



416 L

Capacidad en litros

INFINTON

COLOR BLANCO



En Infriniton diseñamos nuestros modelos pensando en ti y en el estilo de tu cocina.

Disfruta de las versiones en blanco y en negro.

COLOR NEGRO



INFRINITON

Vitrina frigorífica

FSB-618

EAN: 8436546196723



Características

- Acabado exterior en color negro
- Dos puertas para único compartimento
- Fan ADD cooling technology
 - enfriamiento directo con ventilador metálico
- Tecnología Static Cooling System
- Control de temperatura mecánico
- LED indicador de temperatura
- Iluminación LED interior
- 4 baldas regulables en altura
- Cierre de puerta automático
- Bloqueo de puertas individual con llave
- Puertas de cristal templado
- Tirador exterior metálico
- Ruedas traseras Free Movement
- Doble puerta con sello-cierre magnético
- Patas regulables en altura

Eficiencia energética	Termostato regulable	559 L Capacidad total	R600a Refrigerante	Fan ADD Cooling	Luz LED
Cierre con llave	572 Capacidad Latas 330ml	338 Capacidad Botellas 500ml	Display Luminoso	Puerta Cristal Doble	Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	199,5 x 100 x 61 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	213 x 105,5 x 62,5 cm	Capacidad total (L)	559
Peso del producto	92 Kg	Clase climática	0,1,2,3,6
Peso con embalaje	100 Kg	Rango de temperatura	2 a 18°C
Volumen	1,40m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	1278 kWh
Transporte contenedor 40HQ	75	Consumo energético diario	3.50 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FSB-620

EAN: 8445639001721



Características

- Acabado exterior en color negro
- Dos puertas para único compartimento
- Fan ADD cooling technology
 - enfriamiento directo con ventilador metálico
- Tecnología Static Cooling System
- Control de temperatura mecánico
- LED indicador de temperatura
- Iluminación LED interior
- 4 baldas regulables en altura
- Cierre de puerta automático
- Bloqueo de puertas individual con llave
- Puertas de cristal templado
- Tirador exterior metálico
- Ruedas traseras Free Movement
- Doble puerta con sello-cierre magnético
- Patas regulables en altura

Eficiencia energética	Termostato regulable	559 L Capacidad total	R600a Refrigerante	Fan ADD Cooling	Luz LED
Cierre con llave	572 Capacidad Latas 330ml	338 Capacidad Botellas 550ml	Display Luminoso	Puerta Cristal Doble	Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	199,5 x 100 x 61 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	213 x 105,5 x 62,5 cm	Capacidad total (L)	559
Peso del producto	91 Kg	Clase climática	0,1,2,3,6
Peso con embalaje	100 Kg	Rango de temperatura	2 a 18°C
Volumen	1,40m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	1278 kWh
Transporte contenedor 40HQ	41	Consumo energético diario	3.50 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

Vitrina frigorífica

FSB-840

EAN: 8445639001813



Características

- Acabado exterior en color negro
- Cuatro puertas para compartimentos individuales
- Fan ADD cooling technology
enfriamiento directo con ventilador metálico
- Tecnología Static Cooling System
- Control de temperatura electrónico
- LED indicador de temperatura
- Iluminación LED interior
- 8 baldas regulables en altura
- Puertas de cristal templado
- Tirador integrado
- Cierre de puerta automático
- Bloqueo de puertas individual con llave
- Doble puerta con sello-cierre magnético
- Ruedas traseras Free Movement
- Patas regulables en altura



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Fan ADD Cooling



Luz LED



Cierre con llave



Capacidad Latas 330ml



Capacidad Botellas 550ml



Display Luminoso



Puerta Cristal Doble



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	199,4 × 120 × 60,5 cm	Clasificación energética	E
Medidas del embalaje	207 × 122 × 64 cm	Capacidad total (L)	739
Peso del producto	165 Kg	Clase climática	4
Peso con embalaje	177 Kg	Rango de temperatura	1 a 9°C
Volumen	1,45m ³	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	1602 kWh
Transporte contenedor 40HQ	28	Consumo energético diario	4,39 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

** Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINITON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINITON

Commercial Cooling

www.infiniton.es

INFINITON

MEJOR CONSERVACIÓN

Este tipo de congelador, está especializado en conservar a la perfección tanto tus congelados, como helados, carnes o pescados, al igual que a enfriar tus bebidas.

vinotecas



vinotecas

COMPARATIVA DE TAMAÑOS Y CAPACIDADES

En Infiniton pensamos que la diversidad es esencial, tener variedad de tamaños en los que poder escoger hasta encontrar el que más se adapte a ti.

167,4 CM

WFL-284
284 L

124,4 CM

WFL-210
213 L

84,7 CM

WFL-130
126 L





Características

- Acabado exterior en color **negro y plata**
- Control de temperatura **Electrónico**
- Tecnología **Static Cooling System**
- Luz LED** en el interior
- 2 Baldas con borde de **madera de haya**
especialmente diseñadas para Vinos y quesos
- Baldas** regulables en altura
- Una zona** de temperatura:
•5~20°C
- Puerta de **crystal templado**
- Puerta reversible con **sello-cierre magnético**
- Cierre de seguridad on door **con llave**
- Borde de puerta **cromado de alta calidad**
- Tirador exterior **inox de alta calidad**
- 2 ruedas **Free Movement**
- Patas **regulables en altura**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Luz LED



Capacidad Botellas



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	84,7 x 50 x 57,5 cm	Clasificación energética	G
Medidas del embalaje	89 x 53,5 x 62 cm	Capacidad total (L)	126
Peso del producto	29Kg	Clase climática	N/ST
Peso con embalaje	32 Kg	Rango de temperatura	5 a 20°C
Nivel de Ruido	43 dB	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	159 kWh
Transporte contenedor 40HQ	228	Consumo energético diario	0,43 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

INFINITON

Commercial Cooling

www.infiniton.es



Características

- Acabado exterior en color **negro y plata**
- Control de temperatura **Electrónico**
- Tecnología **Static Cooling System**
- Luz LED** en el interior
- 4 Baldas con borde de **madera de haya**
especialmente diseñadas para Vinos y quesos
- Baldas** regulables en altura
- Una zona** de temperatura:
•5~20°C
- Puerta de **crystal templado**
- Puerta reversible con **sello-cierre magnético**
- Cierre de seguridad on door **con llave**
- Borde de puerta **cromado de alta calidad**
- Tirador exterior **inox de alta calidad**
- 2 ruedas **Free Movement**
- Patas **regulables en altura**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Fan ADD Cooling



Cierre con llave



Luz LED



Capacidad Botellas



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	124,4 x 54 x 60,1 cm	Clasificación energética	G
Medidas del embalaje	131 x 57,5 x 64,5 cm	Capacidad total (L)	213
Peso del producto	41 Kg	Clase climática	N/ST
Peso con embalaje	45 Kg	Rango de temperatura	5 a 20°C
Nivel de Ruido	42 dB	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	171 kWh
Transporte contenedor 40HQ	144	Consumo energético diario	0,46 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

INFINITON

Commercial Cooling

www.infiniton.es

*** INFINITON WORLD ELECTRONIC S.L se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

WFL-204

EAN: 8436546196754



Características

- Acabado exterior en color negro y plata
- Control de temperatura **Electrónico**
- Tecnología **Static Cooling System**
- Luz LED** en el interior
- 4 Baldas con borde de **madera de haya especialmente diseñadas para Vinos y quesos**
- Baldas regulables en altura
- Control **bipartamental** de temperatura
- Temperatura **Bi-zona**:
 - Zona superior: 5~12°C
 - Zona inferior: 12~18°C
- Puerta de **crystal templado**
- Puerta reversible con **sello-cierre magnético**
- Cierre de seguridad on door **con llave**
- Borde de puerta **cromado de alta calidad**
- Tirador exterior **inox de alta calidad**
- 2 ruedas **Free Movement**
- Patas **regulables en altura**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Fan ADD Cooling



Dual Area



Cierre con llave



Luz LED



Capacidad Botellas



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	124,4 × 54 × 60,1 cm	Clasificación energética	G
Medidas del embalaje	131 × 57,5 × 64,5 cm	Capacidad total (L)	200
Peso del producto	45 Kg	Clase climática	N/ST
Peso con embalaje	50 Kg	Rango de temperatura	5 a 20°C
Nivel de Ruido	45 dB	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	169 kWh
Transporte contenedor 40HQ	144	Consumo energético diario	0,46 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

WFL-310

EAN: 8436546196730



Características

- Acabado exterior en color negro y plata
- Control de temperatura **Electrónico**
- Tecnología **Static Cooling System**
- Luz LED** en el interior
- 6 Baldas con borde de **madera de haya especialmente diseñadas para Vinos y quesos**
- Baldas regulables en altura
- Una **zona** de temperatura:
 - 5~20°C
- Puerta de **crystal templado**
- Puerta reversible con **sello-cierre magnético**
- Cierre de seguridad on door **con llave**
- Borde de puerta **cromado de alta calidad**
- Tirador exterior **inox de alta calidad**
- 2 ruedas **Free Movement**
- Patas **regulables en altura**



Eficiencia energética



Termostato regulable



Capacidad total



Refrigerante



Fan ADD Cooling



Cierre con llave



Luz LED



Capacidad Botellas



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	167,4 × 54,5 × 60 cm	Clasificación energética	G
Medidas del embalaje	174 × 57,5 × 64 cm	Capacidad total (L)	301
Peso del producto	47 Kg	Clase climática	N/ST
Peso con embalaje	50 Kg	Rango de temperatura	5 a 20°C
Nivel de Ruido	42 dB	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	183 kWh
Transporte contenedor 40HQ	98	Consumo energético diario	0,50 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINTON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

INFINTON

Commercial Cooling

www.infinton.es

MEJOR CONSERVACIÓN

Para la correcta conservación del vino, las botellas deben de permanecer en posición horizontal y en un lugar oscuro y fresco, además de no tener cambios bruscos de temperatura.

Por eso, la mejor solución son las vinotecas Infiniton.

INFINITON

INFINITON

PARA LOS AMANTES DEL QUESO

Consigue que tu queso siempre esté fresco y reduce la pérdida de textura y sabor de este producto al estar en una temperatura ambiente media de 20 grados, gracias a las vinotecas de Infiniton.

WFL-284

EAN: 8436546196754



Características

- Acabado exterior en color negro y plata
- Control de temperatura **Electrónico**
- Tecnología **Static Cooling System**
- Luz LED** en el interior
- 6 Baldas con borde de **madera de haya especialmente diseñadas para Vinos y quesos**
- Baldas regulables en altura
- Control **tripartamental** de temperatura
- Temperatura **Tri-zona**:
 - Zona superior: 5~12°C
 - Zona media: 8~12°C
 - Zona inferior: 12~20°C
- Puerta de **crystal templado**
- Puerta reversible con **sello-cierre magnético**
- Cierre de seguridad on door **con llave**
- Borde de puerta **cromado de alta calidad**
- Tirador exterior **inox de alta calidad**
- 2 ruedas **Free Movement**
- Patas **regulables en altura**



Eficiencia energética



Termostato regulable



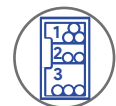
Capacidad total



Refrigerante



Fan ADD Cooling



Tri Area



Cierre con llave



Luz LED



Capacidad Botellas



Ruedas "Free Movement"

Datos Técnicos

Medidas del producto	167,4 x 54,5 x 60 cm	Clasificación energética	G
Medidas del embalaje	174 x 57,5 x 64 cm	Capacidad total (L)	282
Peso del producto	61 Kg	Clase climática	N/ST
Peso con embalaje	67 Kg	Rango de temperatura	5 a 20°C
Nivel de Ruido	45 dB	Tipo de refrigerante	R600a
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	183 kWh
Transporte contenedor 40HQ	98	Consumo energético diario	0,50 kWh

* Medidas (alto x ancho x fondo)

**Consumo energético diario (anual / 365 días)

*** INFINITON WORLD ELECTRONIC S.L se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso

ELEGANCIA, TECNOLOGÍA Y CALIDAD EN UNO



140

Capacidad botellas



Tri Área



Capacidad en litros



Fan ADD Cooling

INFINITON



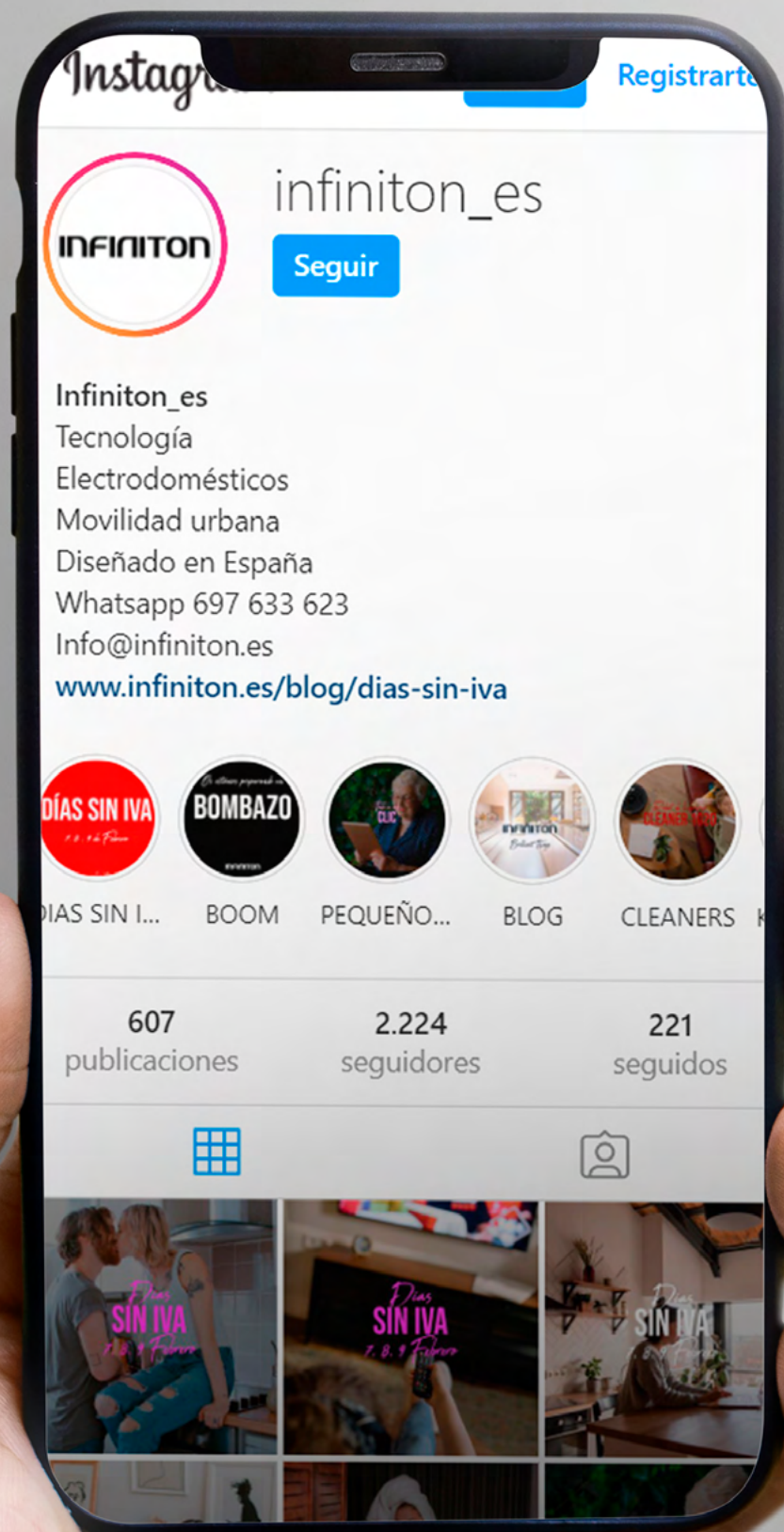




Visita nuestra página web

infiniton.es

INFINITON



Visita nuestras Redes Sociales

@infiniton_es

INFINITON

CONSULTA A UN SOLO CLIC



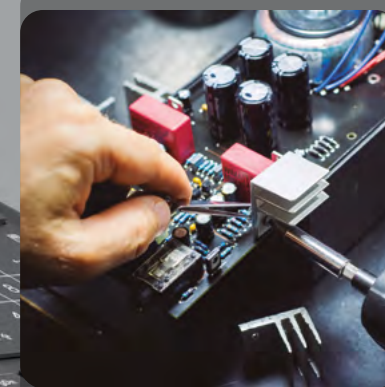
Si tienes cualquier duda sobre alguno de nuestros productos, utiliza nuestro Formulario de Contacto.

Utiliza este código QR para acceder fácilmente a la página de contacto.

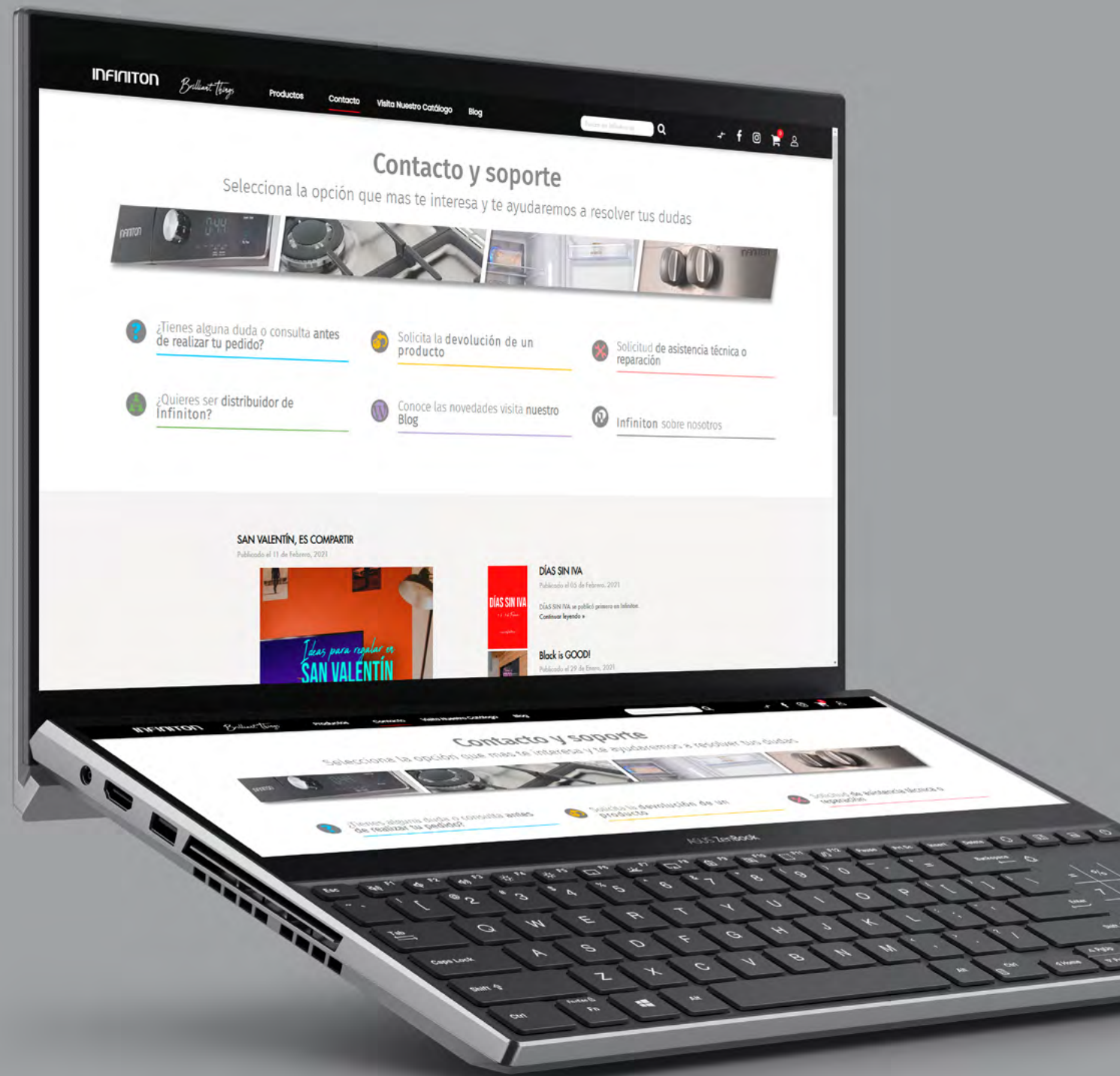


Atención personalizada y especializada. Siempre a tu disposición.

Información actualizada sobre todos nuestros productos y promociones para tu hogar.



Si tienes cualquier problema con nuestros productos, puedes solicitar asistencia técnica mediante el formulario online: infiniton.es/contactenos



INFINITON

INFINITON

S E R V I C E



¿Necesita asesoramiento o ayuda con su producto **INFINITON**?

Póngase en contacto con nuestro SAT:

mediante el formulario online:

[infiniton.es/contactenos](https://www.infiniton.es/contactenos)

o a través del correo electrónico:

rma@infiniton.es

atención al cliente

958 087 169

672 749 414 · 663 358 715 · 670 811 291 · 674 055 406

HORARIO

de Lunes a Jueves
de 9:00 a 14:00 y de 15:45 a 18:00

Viernes
de 9:00 a 15:00

acceso clientes y consulta reparaciones:

INFINITON MS
INFINITON MANAGEMENT SYSTEM

[ms.infiniton.es](https://www.ms.infiniton.es)



INFINITON

Commercial Cooling

CATÁLOGO · 2021 / 2022



9 436546 181759 >